



Lampu Industri Chip PHILIPS 100W 150W 200W, jenis terbaru dengan kualitas tinggi LED dan drvier (trafo), harga terjangkau & dapat diandalkan

Description

Lampu Industri Chip PHILIPS 100W 150W 200W untuk Penerangan Area Industri yang Maksimal

Dalam lingkungan industri, kualitas pencahayaan menjadi salah satu faktor penting yang memengaruhi produktivitas, keselamatan kerja, dan efisiensi operasional. Oleh karena itu, memilih **lampu industri chip PHILIPS** merupakan investasi yang tepat untuk mendapatkan pencahayaan optimal dengan konsumsi listrik yang tetap hemat.

Lampu High Bay LED ini menggunakan **chip LED Philips** yang terkenal memiliki performa tinggi, distribusi cahaya merata, serta daya tahan yang sangat baik. Dikombinasikan dengan driver berkualitas dan desain pendingin aluminium yang kokoh, lampu ini mampu bekerja stabil dalam penggunaan jangka panjang.

Tersedia dalam pilihan **100W, 150W, dan 200W**, sehingga dapat disesuaikan dengan kebutuhan pencahayaan berbagai jenis bangunan industri.

Mengapa Memilih Lampu Industri Chip PHILIPS?

Lampu industri bukan hanya harus terang, tetapi juga harus mampu bekerja secara konsisten dalam waktu lama. Produk ini dirancang khusus untuk memenuhi kebutuhan tersebut.

Keunggulan Produk

- Menggunakan **Chip LED Philips** berkualitas tinggi.
- Driver stabil untuk performa pencahayaan maksimal.
- Efisiensi cahaya tinggi hingga **140–160 lumen/Watt**.
- Konsumsi listrik lebih hemat dibanding lampu konvensional.
- Umur pakai mencapai **50.000 jam**.
- Cahaya putih **6000K–6500K** yang ideal untuk area kerja.
- Desain sirip pendingin aluminium mempercepat pelepasan panas.
- Perawatan minim dan biaya operasional lebih rendah.

Spesifikasi lampu ini sebagai berikut:

1. chip by: SMD LED Philips
2. tingkat kecerahan: 140~160 lumer per watt
3. rendering index: CRI?70
4. driver / trafo by: Philips
5. input listrik: AC220~240V
6. frequency: 50/60Hz
7. warna cahaya lampu: 6000~6500K
8. waterproof grade: IP54

Pilihan Daya Lampu

Lampu Industri Chip PHILIPS 100W

Pilihan ideal untuk area dengan plafon sedang seperti:

- Workshop
- Bengkel
- Gudang kecil
- Area produksi

Lampu Industri Chip PHILIPS 150W

Direkomendasikan untuk:

- Gudang logistik
- Area packing
- Pabrik skala menengah
- Warehouse

Lampu Industri Chip PHILIPS 200W

Pilihan terbaik untuk kebutuhan pencahayaan intensitas tinggi pada:

- Pabrik besar
- Hanggar
- Gedung industri
- Area manufaktur
- Warehouse dengan plafon tinggi

Desain Pendingin yang Lebih Optimal

Salah satu keunggulan yang terlihat dari produk ini adalah desain **heatsink aluminium berbentuk sirip radial**.

Desain tersebut membantu mempercepat pelepasan panas sehingga suhu kerja LED tetap stabil. Dampaknya adalah performa cahaya lebih konsisten, umur LED lebih panjang, dan risiko penurunan intensitas cahaya dapat diminimalkan.

Aplikasi Lampu Industri Chip PHILIPS

Lampu ini sangat cocok digunakan pada berbagai area seperti:

- Gudang penyimpanan
- Warehouse logistik
- Pabrik manufaktur
- Workshop
- Bengkel industri
- Hanggar pesawat
- Gedung produksi
- Area distribusi
- Sport hall
- Area komersial dengan plafon tinggi

Manfaat Menggunakan Produk ini

Mengganti lampu industri lama dengan teknologi LED memberikan banyak keuntungan, antara lain:

- Penghematan biaya listrik.

- Pencahayaan lebih terang dan merata.
- Mengurangi biaya penggantian lampu.
- Meningkatkan kenyamanan dan keamanan kerja.
- Performa stabil untuk penggunaan harian dalam jangka panjang.
- Investasi jangka panjang yang lebih ekonomis.

Tips Memilih Daya Lampu yang Tepat

Agar hasil pencahayaan maksimal, sesuaikan daya lampu dengan tinggi pemasangan dan luas area.

- **100W** untuk area kecil hingga menengah dengan plafon sedang.
- **150W** untuk gudang dan area produksi yang lebih luas.
- **200W** untuk bangunan industri dengan plafon tinggi dan kebutuhan pencahayaan maksimal.

Pemilihan daya yang tepat akan menghasilkan distribusi cahaya yang lebih efisien sekaligus menghemat penggunaan energi.

Kesimpulan

Jika Anda membutuhkan solusi pencahayaan industri yang terang, hemat energi, dan memiliki umur pakai panjang, maka lampu ini merupakan pilihan yang layak dipertimbangkan.

Menggunakan **chip LED Philips** dengan efikasi tinggi, sistem pendingin yang optimal, serta konstruksi yang kokoh, lampu ini mampu memenuhi kebutuhan pencahayaan untuk gudang, pabrik, workshop, hingga area industri berskala besar. Dengan investasi pada lampu berkualitas, operasional menjadi lebih efisien dan lingkungan kerja pun menjadi lebih aman serta produktif.

Hubungi Kami

Butuh rekomendasi lampu industri yang sesuai dengan proyek Anda? Tim kami siap membantu memilih spesifikasi terbaik sesuai luas area, tinggi pemasangan, dan target tingkat pencahayaan.

Hubungi Sumber Lampu sekarang untuk mendapatkan penawaran terbaik.